

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 625 от 31.07.2019 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 22.04.2019 г. № 466. Направление на сертификацию ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 127 от 31.07.2019 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Aztec». Изготовлен ООО «Кизляр Суприм» по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018
1.3 Дата получения объекта	31.07.2019 г.
1.4 Номер и дата акта отбора образцов	№ 217 от 31.07.2019 г.
1.5 Заказчик	Изготовлен ООО «Кизляр Суприм» 368830, РФ Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д.97А
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок из коррозионно-стойкой стали, копьевидной формы с пятой. Однолезвийный с двухсторонней заточкой. На поверхность клинка нанесен рисунок. Рукоять образована хвостовиком с закрепленными на нем пластиковыми плашками. Имеются небольшие подпальцевые выемки. Для художественного оформления ножа используются различные приемы и технологии исполнения. По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

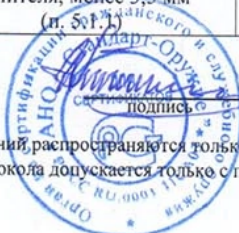


1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	31.07.2019 г.

- 2. Средства измерения:** 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль. ШЦ-1
3. Вспомогательное оборудование: 1 Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.
4. Условия испытаний: Температура в помещении 22°С.
5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
толщина обуха, мм	более 2,6 (п.5.1.2)	п.9.2	3,4
твердость клинка, HRC	не менее 25 (п.5.3)	п.9.4	55
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 мм (п.5.4)	п.9.5	1,0
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	117
конструкция ножа	наличие травмоопасной рукояти – толщина пяты, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм (п. 5.1.2)	п.9.2	нож имеет травмоопасную рукоять: толщина пяты, используемой в качестве ограничителя, менее 3,3 мм

Испытания провел
руководитель ИЛ



Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории