

К сертификату соответствия № РОСС RU C-RU.CA03.B.00164/19

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»
 Адресат аккредитации № RA.RU.21MK38
 125150, г. Москва, 2-ой Новоходковский пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
 Руководитель ИЛ
 Б.З. Сагдиев
 2018г.

Протокол испытаний
 холодного клинкового оружия
 (конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
 № 1689 от 24.12.2018 г.

Всего страниц - 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 993 от 22.11.2018г. Направление №252 от 24.12.2018г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной модели «SCALPEL» Изготовлен ООО «Северная корона» (Россия), по ТУ 25.71.13-003 - 80603422-2017г.
1.2 Дата получения объекта Номер, дата акта отбора	24.12.2018г. № 419 от 18.12.2018г.
1.3 Заказчик	ООО «Северная корона» С.Петербург, 17 линия Васильевского острова, дом 54, к.4, пом. 1Н-12Н, 14
1.5 Результаты идентификации объекта	Клинок - стальной, охладный, со скосом обуха к острию и отверстием (пазом). Рукоять - фигурная, образована хвостовиком клинка, травмобезопасная. Предусмотрены варианты декоративного оформления. По результатам идентификации данный нож является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием - ножом разделочным , не относящимся к оружию.




1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метального оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	24.12.2018г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ I
 3. Устройство для измерения прочности и упругости клинка.

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентирована	161,6±162,4	162,0
длина клинка, мм	Не более 90,0 (п. 5.1)	53,8±54,2	54,0
длина рукоятки, мм	Не регламентирована	107,8±108,2	108,0
толщина обуха, мм	Не регламентирована	3,8±4,2	4,0
ширина клинка мм	Не регламентирована	14,8±15,2	15,0
Твердость клинка, HRC	Более 25	55-59	57

Заточка лезвия, упругость и прочность клинка, прочность конструкции в целом, удобство и безопасность использования проверены в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (методы контроля - р.9) и удовлетворяют его требованиям.

Испытания провел  **В.М. Сарычев**

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
 Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории